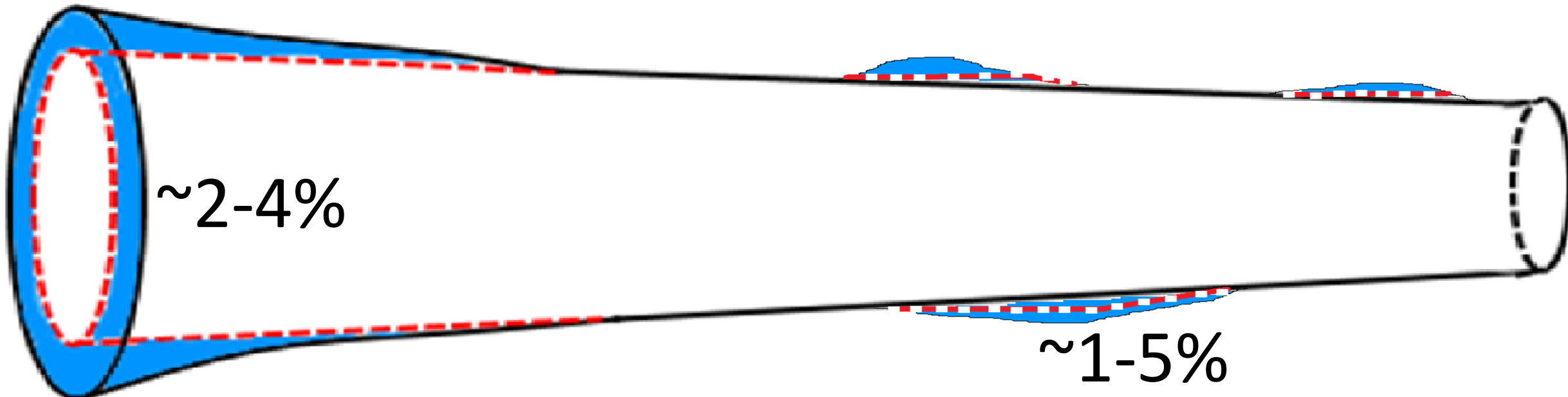


Apaļo kokmateriālu uzmērīšanas precizitāte izmantojot sekciju tipa uzmērīšanas paņēmienu



Atbilstoši LVS 82:2020 Apaļo kokmateriālu uzmērīšanas standartam apaļo kokmateriālu tilpuma noteikšanai ir sekojošas nianšes:

- Zari, izaugumi, atšķēlumi, ledus, dubļu kārtā u.c. nedrīkst ietekmēt caurmēra uzmērīšanas precizitāti, kuru panāk pārvietojot caurmēra mērījuma vietu vai veicot korekciju
- Pirmajiem stumbra nogriežņiem ar blīzumu resgaļa caurmēru veic atkāpjoties no resgaļa plaknes, lai novērstu blīzuma ietekmi

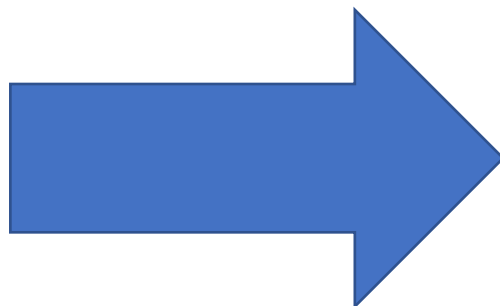
Galvenie precizitāti ietekmējošie faktori, ja tiek lietots sekciju tipa uzmērīšanas paņēmiens mērot caurmēru ar nelieliem intervāliem :

1. Zari, izaugumi, atšķēlumi, ledus, dubļu kārtas u.c. **filtrēšana**
2. Blīzuma **redukcija** pirmajiem stumbra nogriežņiem
3. **Mizas vairums un ievērtēšana** pirmajiem stumbra nogriežņiem

Mizas atskaitījums atkarībā no tievgaļa caurmēra (Bērzs)

Šobrīd

Tievgaļa caurmērs, mm	Mizas koeficients
Līdz 190	0.88
190 – 229	0.89
230 – 389	0.90
390 <	0.91



Piedāvājums

Caurmērs, mm	Koksnes īpatsvara koeficients
100 - 119	0,85
120 - 149	0,86
150 - 189	0,87
190 - 229	0,88
230 - 279	0,89
280 - 339	0,9
340 - 419	0,91
420 -	0,92

Mizas atskaitījums atkarībā no tievgaļa caurmēra

Šobrīd

Tievgaļa caurmērs, mm	Mizas koeficients
Līdz 190	0.88
190 – 229	0.89
230 – 389	0.90
390 <	0.91

Piedāvājums

Caurmērs, mm	Koksnes īpatsvara koeficients	Mizas tilpum s, %	Papildus mizas atskaitījums resgaļa nogriežņiem, %		
			Līdz 3 m	Virš 3 m	Nogriežņiem ar izteiktu kreves mizu
100 - 119	0,85	15	7,5	3,8	---
120 - 149	0,86	14	7,0	3,5	
150 - 189	0,87	13	6,5	3,3	
190 - 229	0,88	12	6,0	3,0	
230 - 279	0,89	11	5,5	2,8	200%
280 - 339	0,9	10	5,0	2,5	
340 - 419	0,91	9	4,5	2,3	
420 -	0,92	8	4,0	2,0	

Īskluču numurs pēc kārtas	Tievgaļa attālums no resgaļa, cm	Īskluču garums, cm	
		135	160
		Mizas tilpums, %	
1.	135	15,0	---
	160	---	14,5
2.	270	13,0	---
	320	---	12,0
3.	405	11,0	---
	480	---	11,0
4.	540	10,5	---

