

Nr. p.k.	Solis	Darbības	Nosacījumi	Mēriekārta	IS programma-tūra	Algoritms	Datu reģistrēšana	Rezultāts
1	Platums (P)	Kokmateriāla vidējā garuma uzmērīšana	Apaļo kokmateriālu vidējais garums; Mēra platumu vizuāli nolīdzinot gala plaknes	Kalibrēta vai pārbaudīta mēriekārta ar precizitāti vismaz 1 cm, nodrošinot izsekojamību līdz SI sistēmai			ISO 17:025 Punkts 4.13.2.1 (pierakstu vadība) *	
2	Garums (L)	“Objekta” garuma uzmērīšana	Krautni transportlīdzeklī uzmēra kā attālumu starp statņiem saiņa augstuma vidū; attālums starp krautnes galiem vai nostiprinājumiem no vienas vai abām pusēm	Kalibrēta vai pārbaudīta mēriekārta ar precizitāti vismaz 1 cm, nodrošinot izsekojamību līdz SI sistēmai		No vienas vai abām pusēm	ISO 17:025 Punkts 4.13.2.1 (pierakstu vadība) *	
3	Augstums (H)	"Objekta" vidējā augstuma uzmērīšana	Mēra krautnes platuma abos galos vai vidū, iedomāti izlīdzinot krautnes augšējo daļu; Mēra pilnu sekciju vidū, max sekcijas garums līdz 3 m	Kalibrēta vai pārbaudīta mēriekārta ar precizitāti vismaz 1 cm, nodrošinot izsekojamību līdz SI sistēmai		$h=(h_1+h_2+\dots+h_n)/n$ (pēdējās sekcijas pievieno iepriekšējai sekcijai)	ISO 17:025 Punkts 4.13.2.1 (pierakstu vadība) *	
4	Kraujmēra tilpums (V_{kr})	Kraujmēra tilpuma aprēķināšana	V_{kr} noapaļo 3 zīmes aiz komata		Validēta	$V_{kr} = L \times P \times H, m^3$		Auditēti - validēti, pārbaudīti, izsekojami
5	Tilpīguma koeficients (K)	Faktiskā tilpīguma koeficienta noteikšana	Izsaka 2 zīmes aiz komata				ISO 17:025 Punkts 4.13.2.1 (pierakstu vadība) *	
6	Kokmateriālu tilpuma noteikšana (V)	Kokmateriālu tilpuma aprēķināšana	V noapaļo 2 zīmes aiz komata		Validēta	$V = V_{kr} \times K$		Auditēti – validēti, pārbaudīti, izsekojami

1. tabula. Grupveida tilpuma noteikšanas pamatprincipi

* 4.13.2.1. Laboratorijai noteiktu laiku jā saglabā sākotnējo novērojumu protokoli, apstrādātie dati un pietiekoša informācija audita gaitas izsekošanai. Katram testēšanas vai kalibrēšanas protokolam jāietver pietiekoša informācija, lai sekmētu nenoteiktību ietekmējošo faktoru identifikāciju un dotu iespēju atkārtot testēšanu vai kalibrēšanu cik vien iespējams tuvu sākotnējiem apstākļiem. Tehniskie protokoli ir datu un informācijas apkopojums, kas ir iegūts testēšanas un/vai kalibrēšanas rezultātā un, kurš norāda vai noteiktā kvalitāte, vai tehniskie parametri ir sasniegti.